

### 产品特点：

- **SUS444 “白金” 内胆**

专利产品，卓越的耐腐蚀性，防止内胆在恶劣水环境中发生泄露，增强热水器耐久性，并消除对阳极棒的需要。

顶部或侧面进出水及防虹吸设计，避免停水内胆反向虹吸抽空。

- **50mm 厚的无氟聚氨酯保温**

绿色无氟保温层超厚，能够降低热水器的热量损失，节省能源。

- **彩色镀铝锌钢板外壳**

镀铝锌钢材表面经过特殊处理，增加防腐蚀、耐高温、抗氧化功能。确保热水器能在使用多年后仍保持原有色彩和光泽。

- **Incoloy 耐热电热元件**

内浸式设计的螺纹型电热元件，机械强度高，耐腐蚀，化学稳定性好。防止干烧和结垢对热水器的损坏。加热直接高效，将电能直接高效的转换成水中的热能，节约运行费用。

- **恒温自动控制器**

安装在热水器表面的贴片式温控器反应灵敏，温度设置范围为 49℃-82℃，手动高温限制切断温度为 93℃。

- **黄铜排污阀**

巨得使用的是优质安全黄铜排污阀，采用“无手柄”设计，防止儿童或他人不经意打开，使得更安全可靠。

- **内置保险丝**

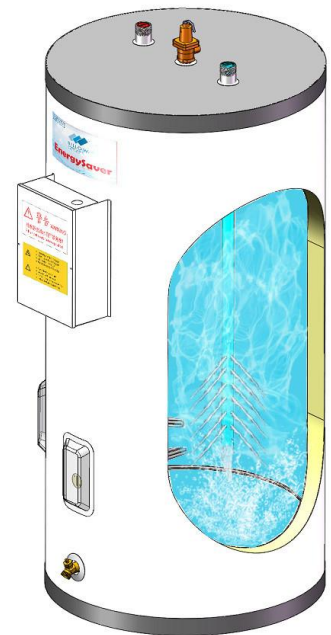
所有电热元件和电路均配置增量的保险丝，提供全面的电气保护。

- **温度与压力安全阀**

巨得热水器侧面或顶部配有特制的温度压力（T/P）安全阀，能够自动进行降温 and 减压，具有温度和压力双重保护的功能，使其运行更加安全可靠。温度设定：99℃，额定压力 150Psi(10.5kg)。

- **喷射式注水系统**

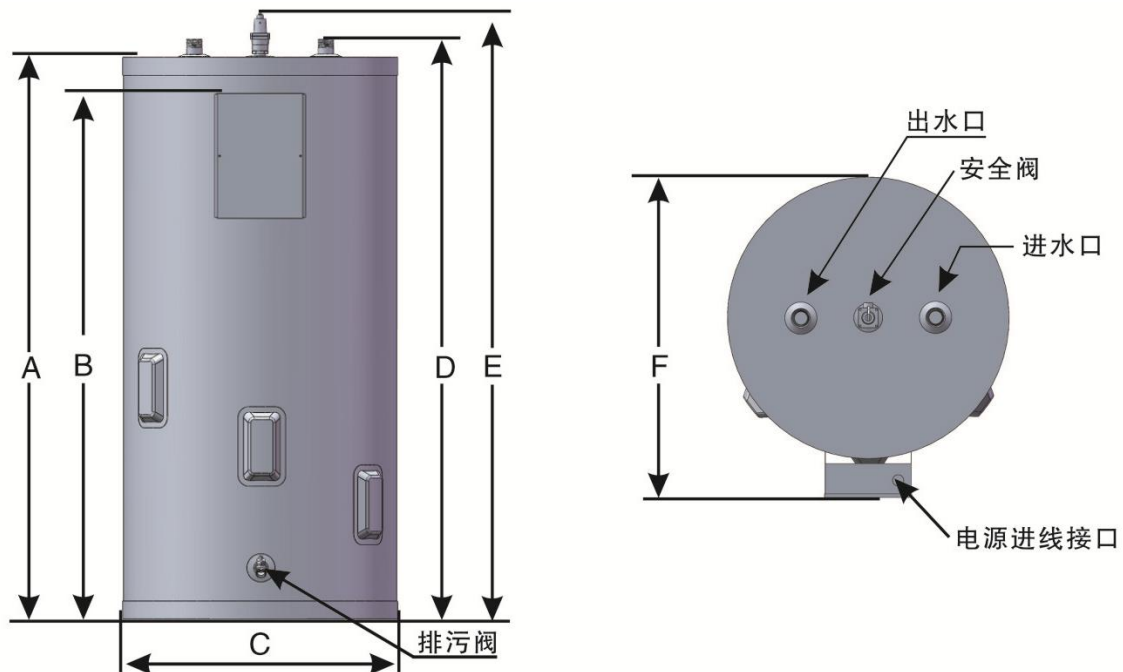
喷射式注水系统，冷水直达热水器底部，从而保证热水器内的水温不会快速下降，极大地减少了胆内的极端温差。同时利用进出水隔热器装置，将热水和冷水隔离，最大程度保证了热水器热量的有效利用。



# BDE 轻型商用电热水器

## BDE Series Commercial Water Heaters

### ●外形尺寸:



| 型号<br>Model | A           | B           | C           | D           | E           | F          | 净重<br>kg |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------|----------|
|             | 热水器高度<br>mm | 控制箱高度<br>mm | 热水器外径<br>mm | 进水口高度<br>mm | 安全阀高度<br>mm | 最大深度<br>mm |          |
| BDE-50      | 1364        | 1089        | 550         | 1405        | 1505        | 690        | 50       |
| BDE-80      | 1469        | 1406        | 650         | 1505        | 1605        | 790        | 80       |
| BDE-120     | 1539        | 1517        | 750         | 1580        | 1680        | 891        | 100      |

### ●性能参数:

| 功率<br>KW | 型号         |            |             | 工作压力<br>Mpa | 温度调节范围<br>℃ | 进水管径 |      | 安全阀管径 |      | 排污阀管径 |      |
|----------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|------|------|-------|------|-------|------|
|          | 50Gal/190L | 80Gal/300L | 120Gal/455L |             |             | in.  | mm   | in.   | mm   | in.   | mm   |
| 3        | BDE-50-3   | BDE-80-3   | BDE-120-3   | 1.1         | 49-82       | 3/4  | DN20 | 3/4   | DN20 | 3/4   | DN20 |
| 6        | BDE-50-6   | BDE-80-6   | BDE-120-6   | 1.1         | 49-82       | 3/4  | DN20 | 3/4   | DN20 | 3/4   | DN20 |
| 9        | BDE-50-9   | BDE-80-9   | BDE-120-9   | 1.1         | 49-82       | 3/4  | DN20 | 3/4   | DN20 | 3/4   | DN20 |
| 12       | BDE-50-12  | BDE-80-12  | BDE-120-12  | 1.1         | 49-82       | 3/4  | DN20 | 3/4   | DN20 | 3/4   | DN20 |

# BDE 轻型商用电热水器

## BDE Series Commercial Water Heaters

### 电流和电热元件数量

| 输入功率<br>(KW) | 208V 相数 |      | 220V 相数 | 240V 相数 |      | 380V 相数 | 415V 相数 | 480V 相数 | 电热元件数量 |
|--------------|---------|------|---------|---------|------|---------|---------|---------|--------|
|              | 1       | 3    | 1       | 1       | 3    | 3       | 3       | 3       |        |
| 3            | 14.4    | 8.3  | 13.7    | 12.5    | 7.2  | 5       | 4.5     | 3.6     | 3      |
| 6            | 28.8    | 16.6 | 27.3    | 25.0    | 14.4 | 10.0    | 9       | 7.2     | 3      |
| 9            | 43.2    | 25.0 | 40.9    | 37.2    | 21.6 | 14      | 13      | 10.8    | 3      |
| 12           | 57.6    | 33.3 | 54.5    | 50.0    | 28.9 | 19      | 17      | 14.4    | 3      |

### 相对温升下每小时产生的热水量 (L/h)

| 输入功率<br>(kW) | BTU/<br>Hour | 30°F<br>17°C | 40°F<br>22°C | 50°F<br>28°C | 60°F<br>33°C | 70°F<br>39°C | 80°F<br>45°C | 90°F<br>50°C | 100°F<br>56°C | 110°F<br>61°C | 120°F<br>67°C | 130°F<br>72°C | 140°F<br>78°C |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| 3            | 10239        | 41           | 31           | 25           | 21           | 18           | 16           | 14           | 13            | 11            | 10            | 9             | 9             |
|              |              | 155          | 117          | 83           | 78           | 67           | 58           | 52           | 47            | 43            | 39            | 36            | 33            |
| 6            | 20478        | 82           | 62           | 49           | 41           | 35           | 31           | 27           | 25            | 22            | 21            | 19            | 18            |
|              |              | 310          | 233          | 184          | 155          | 133          | 116          | 103          | 93            | 85            | 78            | 72            | 66            |
| 9            | 30,717       | 123          | 92           | 74           | 62           | 53           | 46           | 41           | 37            | 34            | 31            | 28            | 26            |
|              |              | 465          | 349          | 279          | 233          | 199          | 174          | 155          | 140           | 127           | 116           | 107           | 100           |
| 12           | 40,956       | 164          | 123          | 98           | 82           | 70           | 61           | 55           | 49            | 45            | 41            | 38            | 35            |
|              |              | 620          | 465          | 372          | 310          | 265          | 233          | 207          | 186           | 169           | 155           | 143           | 133           |

1KW(3413BTU)=4.1Gallons 水升高 100°F 所需热量

### 热水器选型标准

#### 容量要求

| 人 数  | 需求 | 电      | 燃气    |
|--|----|--------|-------|
| 5或更多  | 标准 | 80GAL  | 50GAL |
|  | 高  | 120GAL | 75GAL |
| 3~4   | 标准 | 50GAL  | 50GAL |
|  | 高  | 80GAL  | 50GAL |
| 1~2   | 标准 | 30GAL  | 30GAL |
|  | 高  | 50GAL  | 50GAL |

# BDE 轻型商用电热水器

## BDE Series Commercial Water Heaters

### 常用公式

|   |   |
|---|---|
| $KW = \frac{GPH \text{ (加仑/小时)} \times \Delta T \text{ (}^\circ F\text{)}}{410} = \frac{LPH \text{ (升/小时)} \times \Delta T \text{ (}^\circ C\text{)}}{860}$ | $\text{Amps (3 phase)} = \frac{KW \times 1000}{Volts \times 1.732}$               |
| $KW = GPM \text{ (加仑/分钟)} \times \Delta T \text{ (}^\circ F\text{)} \times 0.146$   | $\text{Amps (1 phase)} = \frac{KW \times 1000}{Volts}$                            |
| $10KW = 14Kg \text{ Steam/H} = 34120 \text{ BTU/H (英制热量单位)}$  | $1gal = 3.7854L \quad 1in = 25.4mm$   |
| $1KW = 860kcal$   | $^\circ C = (^\circ F - 32) \times 5/9 \quad ^\circ F = ^\circ C \times 9/5 + 32$ |
| $BTU/H = KW \times 3412 \quad BTU/H = \Delta T \times 500 \times GPM$   | $1psi = 6.895KPa = 0.0689476bar = 0.006895MPa$                                    |
| $1MPa = 145psi$   |   |

### 订购说明书范本

所要订购的热水器是巨浪国际热水器，容积不小于\_\_\_\_\_加仑 / 公升，最小输入功率是\_\_\_\_\_KW，最小热效率是每小时产生\_\_\_\_\_加仑 / 公升、温度上升幅度为 100°F (56°C) 的热水。它能够与其它热水器并用，也可以单独使用。热水器内胆必须是不锈钢内胆并配置排污阀。热水器绝缘层应该采用无氟泡沫保温材料，厚度最小不得小于 2 英寸 (50mm)。这个热水器应该配置通过 ASME (美国机械工程师协会) 认证的温度 / 压力安全阀 (T&P 阀)。所有安装操作必须按照当地法规条例的要求进行。为了改善产品性能，我们不断对产品进行改进，因此产品技术规格参数若有变动或更改，恕不另行通知。